

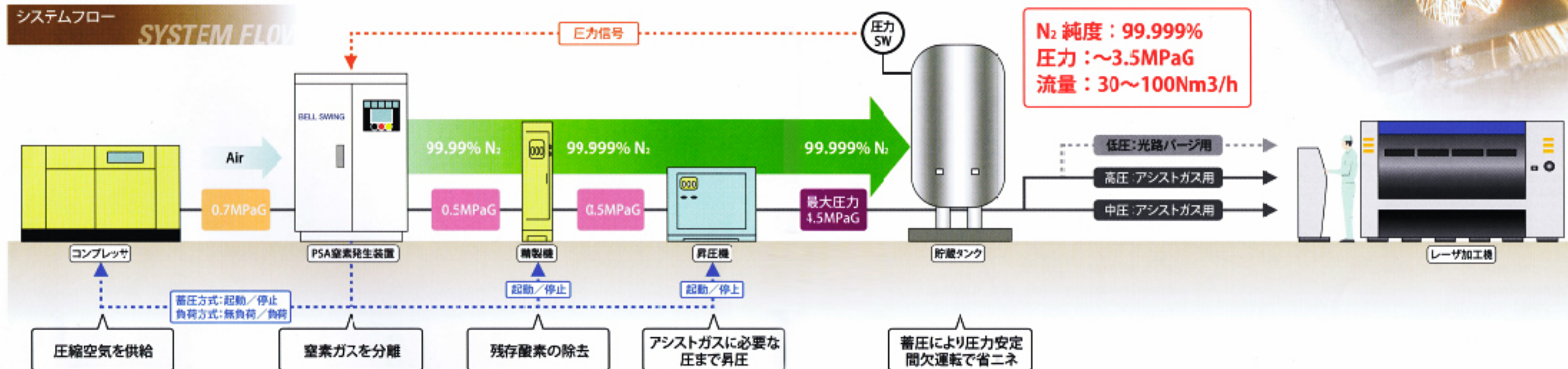
アシスト用高圧・中圧およびパージ用低圧の高純度窒素ガスを大量に供給する レーザー加工機用PSA (Pressure Swing Adsorption) 式 窒素ガス供給システム

- 低コスト
- 省エネ対応 (蓄圧方式・高性能吸着剤の採用)
- 集中管理により窒素ガスを安全・簡便に供給可能

消費電力

33% 削減

(当社従来PSAとの比較)



- 1 水素添加式窒素ガス精製装置を使用し、残存酸素濃度 10ppm以下の高純度窒素ガスを発生させます。
- 2 コストパフォーマンスに優れた空冷レシプロ式の昇圧機を採用して、高圧4.5MPaGの窒素ガスを蓄圧します。
- 3 レーザ加工機への供給は、高圧3.5MPaGの高圧高純度の窒素ガスを連続供給可能です。

窒素ガス純度: 99.999% (残存酸素10ppm以下) 窒素ガス圧力: 最大3.5MPaGで連続供給を実現。

W省エネ方式

■省スペース、省エネ型PSA装置搭載

PSA装置は、当社最新機種のNSPタイプを採用し、従来のコンパクト設計はそのまま、消費電力を最大33%削減しました。コンプレッサ・昇圧機を停止させ、100%近い省エネを実現します。

■蓄圧方式(エコ・プレッシャー)

大容量(1200L)のタンクに高圧(4.5MPaG)で窒素ガスを蓄圧し、タンク内が一定の圧力に低下するまで、コンプレッサ・昇圧機を停止させ、100%近い省エネを実現します。

制御機能・システム管理

タッチパネル式操作盤によりさまざまな装置情報を開示し、各種設定を行うことができます。

- 情報開示機能
- ・起動・停止理由の保存および情報開示 (直近10件)
 - ・異常理由の保存および情報開示
 - ・運転状況の情報開示
 - ・メンテナンス情報提供

- 設定・操作機能
- ・ウィークリータイマーによる自動運転機能
 - ・外部装置の連動運転・情報入力を判断し自動制御
 - ・その他各種設定値の変更 (パスワードにより保護)



仕 様

項目・単位		仕様 型式	高圧・高純度・省エネシリーズ		
			KN5-30NSP-CHG	KN5-60NSP-CHG	KN5-100NSP-CHG
窒素ガス仕様	純度 ※1	%	99.999 (水素精製方式で残存酸素濃度10ppm以下)		
	供給量	Nm ³ /h	30	60	100
	供給圧	MPaG	中圧(アシストガス用)：1 高圧(アシストガス用)：3.5 (MAX 4.5) ※ オプションで光路バージ用ラインの設置可		
	蓄圧型省エネ方式	—	大型タンク蓄圧時運転停止で100%近い省エネ実現		
PSA装置	方式・仕様	—	圧力変動吸着方式 (Pressure Swing Adsorption) ・省スペース・パッケージ型防音仕様		
	外形寸法	m	1.36×0.85×1.90	1.80×1.15×1.92	1.65×1.77×2.10
コンプレッサ	方式		ドライヤー搭載・空冷・給油・スクリー式		
	モータ出力	kW	15	30	55
精製装置	方式	—	水素添加式(水素ガスはご準備下さい)		
昇圧機	方式	—	空冷・給油・レシプロ式(高圧2段圧縮)		
	モータ出力	kW	5.5	7.5	15
窒素ガス蓄圧タンク	容量	L	600 / 1,200		
	仕様	—	外部設置、高耐圧タンク(第2種圧力容器) ※ オプションで増設可		

※1 表記の窒素ガス純度は、製品ガスから酸素成分を除いた純度を主要成分である窒素ガスで代表して表示しています。

●上記は代表例です その他の仕様も対応可能ですのでお問い合わせください。

●仕様は予告なく変更することがあります。